

Flowfast 101 Standard Primer

Imprimación estándar

13-05-2026 / V 2

Descripción

Flowfast 101 Standard Primer es una resina reactiva de 2 componentes, incolora y de baja viscosidad, basada en metacrilato de metilo (MMA), diseñada para soportes de hormigón.



Características y Beneficios

- Excelente adhesión a los soportes cementosos más comunes
- Endurecimiento rápido y seguro incluso a bajas temperaturas
- Ofrece una buena adhesión a las capas posteriores

Finalidad de uso

Como imprimación o aglutinante para capa de adherencia, sobre soportes cementosos antes de la aplicación de los sistemas Flowfast en base MMA y PUMA. Normalmente se utiliza tal como se suministra, pero puede agregarse un poco de disolvente para aumentar la penetración en ciertos tipos de soportes cementosos.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:

Lata metálica de 10 kg o 20 kg

Bidón de acero de 180 kg

IBC de 800 kg

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir del día de fabricación (indicado en el envase) cuando se almacena en el envase original sin abrir.

Almacenamiento

Conservar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15 °C a +20 °C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30 °C. Proteger de la intemperie, la humedad y la entrada de contaminantes.

Ficha técnica

Flowfast 101 Standard Primer

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando se usa como parte de un sistema)

Marcado CE según EN 1504-2 (cuando se usa como parte de un sistema)

Información técnica

Apariencia		Líquido claro, ligeramente turbio.
Adición de catalizador	Nivel de adición de Catalizador Flowfast Catalyst C2 en peso, como % de resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 6,0 % Para < 0 °C - 6,0% + Accelerator Consulte la ficha técnica (TDS) del Flowfast Accelerator. Contacte con nuestro departamento técnico para más información
Densidad mixta	ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viscosidad	DIN 53019	~90-140 mPa·s (a +25°C) 1500*s-1 tasa de cizalladura
Contenido de sólidos		100%
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Totalmente curado: tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Entre 1-6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	0,93 % (a +20°C) 0,85 % (a +0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	920 MPa (a +20°C) 2390 MPa (a +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~51
Dureza Shore A	EN ISO 868	~96
Resistencia a la tracción por flexión	EN ISO 527	7,7 MPa
Adhesión al sustrato	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +0 °C a +35 °C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De +0 °C a +35 °C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		< 5.5% (escala TRAMEX) < 92% HR (BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para obtener el mejor resultado de aplicación y se asume que se puede mantener el consumo de material.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3 °C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con al menos 7 veces la renovación de aire por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adhesión entre capas.

Ficha técnica

Flowfast 101 Standard Primer

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o con temperaturas de aplicación inferiores a +0 °C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los revestimientos a aplicar. La superficie debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, pulido, fresado, etc. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación.

Los requisitos detallados del soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en Requisitos del soporte para sistemas de suelos Flowcrete.

Recomendamos encarecidamente que, con todas las imprimaciones Flowfast, se realicen pruebas de curado y adhesión en el soporte antes de su uso general en obra.

Mezcla

Antes de usar Flowfast 101 Standard Primer, se debe agitar cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.

Añada la cantidad necesaria de catalizador (C2), según la tabla de referencia, a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, evitando la entrada de aire.

Aplicación

Vierta el material mezclado sobre el sustrato en franjas y distribúyalo con un rodillo de pelo corto.

Para una distribución más rápida en áreas extensas, puede usar una espátula de goma.

Aplique según las proporciones de cobertura especificadas hasta lograr la saturación completa y una película de resina continua. Exceda el espesor mínimo de la capa de aplicación (300 μ) para lograr una película de resina continua e ininterrumpida, lo que garantiza un curado completo.

Los sustratos porosos pueden requerir una capa de imprimación adicional.

Sobre el material fresco, sin curar, se puede esparcir ligeramente arena de cuarzo seca (0,3 kg/m²)

Consulte las especificaciones del sistema a aplicar (SBU) para obtener más detalles.

Cobertura

~0.3 – 0.5 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con el limpiador Flowfast Cleaner o con disolvente (MEK, acetona) inmediatamente después de la aplicación, los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Por favor, tenga en cuenta

Los datos técnicos, las recomendaciones y las instrucciones de uso, almacenamiento y funcionamiento del producto que se incluyen en este documento se basan en el conocimiento y la experiencia de Tremco CPG Iberia y reflejan el método más conocido de uso del material descrito en ese momento. Considerando factores ajenos al control del fabricante, como las diferencias en la calidad de los sustratos individuales, las herramientas y otros materiales auxiliares, las condiciones climáticas variables, la mano de obra y el uso adecuado, el incumplimiento de las disposiciones de esta Ficha Técnica del Producto no podrá constituir motivo de responsabilidad.

Ficha técnica

Flowfast 101 Standard Primer

para Tremco CPG Iberia. La calidad final del trabajo realizado depende de una evaluación profesional de las condiciones imperantes en la obra y de la selección de los productos adecuados. En caso de duda, realice siempre una prueba o solicite asesoramiento técnico. Además de la información contenida en el embalaje, se deben observar las prácticas de construcción generalmente aceptadas, las normas nacionales y europeas, y las directrices de los institutos y asociaciones del sector.

Esta Ficha Técnica del Producto substituye a todas las versiones anteriores.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos los productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y fiables.

Precauciones de salud y seguridad

La imprimación estándar Flowfast 101 Standard Primer es altamente inflamable; manténgala alejada del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, la imprimación Flowfast 101 Standard Primer tiene un olor característico; asegure una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar de aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Endurecimiento

Totalmente endurecido a los 30 minutos (a +20°C)